



## MŰSZAKI ADATLAP

**MEKOL 1001**

## felületi ragasztáshoz és furnérozáshoz

**LEÍRAS**

A MEKOL 1001 diszperziós ragasztó puhafa ragasztására.

**FELHASZNÁLÁSI TERÜLET**

- furnérozás
- felület ragasztás nagyfrekvenciás préseken, polistirén ragasztása fára és más porózus anyagokra
- forgácslapok és egyéb rostos lapok felületi ragasztása
- szerelési ragasztások (kézi csapolás, stb.)
- fakeretek készítése
- puhafa szélességi és vastagsági ragasztása

**A RAGASZTÓ TULAJDONSÁGAI**

kötőanyaga	polivinilacetát polimer vizes diszperziója
szín	fehér, a szárazfilm áttetsző
kötési idő	közepesen gyors
viszkozitás 20°C-on (ISO 2555 - Brookfield RVT, ors. 5/20 ford./perc <sup>-1</sup> )	10 500 - 13 500 mPa s
pH érték (ISO 976)	kb. 6,6
krétá pont	kb. 5°C
nyitott idő 20°C-on, 65 %-os relatív páratartalom mellett,	bükkfán, 10 %-os nedvességtartalommal
- 100 g/m <sup>2</sup> ragasztó felhordása mellett	kb. 4 perc
- 200 g/m <sup>2</sup> ragasztó felhordása mellett	kb. 12 perc
jelölés	nem szükséges, nincs a veszélyes anyagok közé besorolva

**HASZNÁLATI UTASÍTÁS**

Javasoljuk, hogy a ragasztót hosszabb ideig tartó tároláskor használat előtt jól keverje fel.

A ragasztandó felületet alaposan elő kell készíteni- a ragasztót egyenes, sima, száraz, portalanított, zsírtalanított vagy más szennyeződéstől mentes felületre viszük fel.

A ragasztót kézzel vagy géppel, más hagyományos felhordó készülékkel (ecset, műanyagfésű, felhordó hengerek, fúvókák ...) hordjuk fel. A ragasztót csak az egyik oldalra, vékony rétegben, a teljes felületen egyenletesen elosztatva hordjuk fel.

Igényes megmunkáláshoz javasoljuk a ragasztó kétoldalú felhordását.

Ugyanakkor a túl sok ragasztó felhordása meghosszabítja a ragasztandó felületek préselési idejét.

A ragasztandó felületeket a ragasztó nyitott idejének lejártá előtt kell összeilleszteni. Furnérozáskor pedig a ragasztó nyitott idejének lejártá előtt a ragasztandó felületeket össze kell préselni.

**Optimális munkafeltételek:**

- a ragasztó, a ragasztandó anyagok és a környezet hőmérséklete	18 - 20 °C
- relatív páratartalom	60 - 70 %
- a faanyag nedvességtartalma	8 - 10 %
- a ragasztó felhordása	
• furnérozás	100 - 150 g/m <sup>2</sup>
• szerelési ragasztás	150 - 200 g/m <sup>2</sup>
- préselési nyomás	
• furnérozás	min. 0,2 N/mm <sup>2</sup>
• laminát felületi ragasztás	min. 0,5 N/mm <sup>2</sup>

**A préselési idő:**

a környezet, a ragasztó és a ragasztandó anyagok hőmérsékletétől, a fa nedvességtartalmától és fajtájától, a préselési nyomástól és a felhordott ragasztó mennyiségtől függ. A felsorolt optimális munkafeltételek mellett az alábbi préselési időt javasoljuk:

		<b>minimális</b>
furnérozás (vastagság 0,6 - 0,8 mm)	20°C-on	25 - 30 perc
	50°C-on	8 - 12 perc
felületi ragasztás (laminát, két forgácslap)	20°C-on	kb. 30 perc
(laminát)	50°C-on	kb. 10 perc
puhafa szélességi és vastagsági ragasztás	20°C-on	kb. 30 perc
	50°C-on	kb. 8 perc

Magas nedvességtartalmú fa ragasztásakor, nagyobb mennyiségű ragasztó felhordásakor, és/vagy az előírtnál alacsonyabb hőmérsékleten való ragasztásakor ennek megfelelően kell meghosszabbítani a préselési időt.

**A ragasztást nem szabad 15°C alatti hőmérsékleten elvégezni.**

A ragasztott anyagok 24 óra múlva megmunkálhatók.

**TISZTÍTÁS**

A gépet és a szerszámokat vízzel lemossuk, még mielőtt a ragasztó megszáradna.

**KISZERELÉS**

műanyag dózis	1 kg nettó
műanyag kanna	5 kg nettó
műanyag kanna	15 kg nettó
műanyag kanna	30 kg nettó
egyéb kiszerezési egységek – megállapodás szerint	

**TÁROLÁS**

Eredeti zárt csomagolásban +5° és +25°C közötti hőmérsékleten.

Fagyérzékeny!

Az előírás szerint tárolt termék legalább 12 hónapig felhasználható.

Hosszabb ideig tartó tárolás esetén javasoljuk a ragasztót felhasználás előtt felkeverni.

A termékeinkre vonatkozó és fent leírt információk és javaslatok eddig megszerzett saját tapasztalataink, laboratóriumi bevizsgálások, gyakorlati alkalmazás az alapja.

Biztosítjuk termékeink minőségének állandóságát, valamint a műszaki specifikációval összehangolt paramétereiket. Műszaki tanácsadó szolgálatunk az Ön rendelkezésére áll. A vevőt pedig arra kötelezi, hogy termékeinket saját felhasználási területén (eljárás, anyagok) is próbálja ki. A próbakísérletet meg kell ismételni az anyag cseréjekor vagy más szállító esetében is.

Mivel termékeinket különböző anyagokkal együtt és változó munkakörülmények között használják, amire nincs kihatásunk, szóbeli ajánlat, vagy más körülmény miatt keletkező következményekért nem vállalunk felelősséget.