



## MŰSZAKI ADATLAP

**MEKOL 1110**

nagy szilárdságú, összeszerelési ragasztó

**LEÍRAS**

A MEKOL 1110 minden típusú fa ragasztására alkalmas diszperziós ragasztó.

**FELHASZNÁLÁSI TERÜLET**

A ragasztót székek és egyéb bútoralkatrészek ragasztására használjuk, ahol szükséges a:

- gyors kötés
- a kötés nagy szilárdsága
- nedvességgel és szerves oldószerekkel szembeni ellenálló képesség

**A RAGASZTÓ TULAJDONSÁGAI**

kötőanyaga	polivinilacetát polimer vizes diszperziója
szín	törtfehér
kötési idő	rövid, gyors ragasztó
viszkozitás 20°C-on (ISO 2555 - Brookfield RVT, ors. 5/20 ford./perc)	15 000 - 19 000 mPa s
pH érték (ISO 976)	kb. 4,6
kréta pont	kb. 4°C
nyitott idő 20°C-on, 65 %-os relatív páratartalom mellett,	bükkfán, 10 %-os nedvességtartalommal:
- 100 g/m <sup>2</sup> ragasztó felhordásakor	kb. 3 perc
- 200 g/m <sup>2</sup> ragasztó felhordásakor	kb. 8 perc
jelölés	nem szükséges, nincs a veszélyes anyagok közé besorolva

**HASZNÁLATI UTASÍTÁS**

Javasoljuk, hogy a ragasztót hosszabb ideig tartó tároláskor használat előtt jól keverje fel.

A ragasztandó felületet alaposan elő kell készíteni- a ragasztót egyenes, sima, száraz, portalanított, zsírtalanított vagy más szennyeződéstől mentes felületre viszük fel.

A ragasztót kézzel vagy géppel, más hagyományos felhordó készülékkel (ecset, műanyagfésű, toldalékos műanyagflakon, felhordó hengerek, hengerlő gépek, fúvókák, applikátorok. ...) stb. hordjuk fel. A ragasztót csak az egyik oldalra, vékony rétegben, a teljes felületen egyenletesen elosztatva hordjuk fel. Szélességi és hosszúsági ragasztáskor javasoljuk a ragasztó hígítását víz hozzáadásával 7 %-ig.

Szegecselt szerkezeteknél és olyan illesztékeknél, ahol követelmény az illesztékek erős szilárdsága, javasoljuk a ragasztót mindkét oldalra felvinni.

**Optimális munkafeltételek:**

- a ragasztó, a ragasztandó anyagok és a környezet hőmérséklete	18 - 20°C
- relatív páratartalom	60 - 70 %
- a faanyag nedvességtartalma	8 - 10 %
- a ragasztó felhordása	150 - 200 g/m <sup>2</sup>
- préselési nyomás	min. 0,5 N/mm <sup>2</sup>



### A préselési idő:

a környezet hőmérsékletétől, a ragasztótól, a ragasztandó anyagoktól, a fa nedvességtartalmától és fajtájától, a préselési nyomástól és a felhordott ragasztó mennyiségétől függ. A felsorolt optimális munkafeltételek mellett az alábbi préselési időt javasoljuk:

		<b>minimális</b>
szerelési ragasztás (szegecsek, dugaszok)	20°C-on	6 percig
korpuszok	20°C-on	10 - 15 perc

Magas nedvességtartalmú fa ragasztásakor, nagyobb mennyiségű ragasztó felhordásakor, és/vagy az előírtnál alacsonyabb hőmérsékleten való ragasztásakor ennek megfelelően kell meghosszabbítani a préselési időt.

A préselési idő meghosszabbítását erősen terhelt illesztékeknél is javasoljuk.

### A ragasztást nem szabad 15°C alatti hőmérsékleten elvégezni.

A ragasztott anyagok 12 óra múlva megmunkálhatók.

### TISZTÍTÁS

A gépet és a szerszámokat vízzel lemoszuk, még mielőtt a ragasztó megszáradna.

### KISZERELÉS

műanyag kanna 30 kg nettó  
egyéb kiszerelési egységek – megállapodás szerint

### TÁROLÁS

Eredeti zárt csomagolásban +5° és +25°C közötti hőmérsékleten.

Fagyérzékeny!

Az előírás szerint tárolt termék legalább 12 hónapig felhasználható.

Hosszabb ideig tartó tárolás esetén javasoljuk a ragasztót felhasználás előtt felkeverni.

A termékeinkre vonatkozó és fent leírt információk és javaslatok eddig megszerzett saját tapasztalataink, laboratóriumi bevizsgálások, gyakorlati alkalmazás az alapja.

Biztosítjuk termékeink minőségének állandóságát, valamint a műszaki specifikációval összehangolt paramétereiket. Műszaki tanácsadó szolgálatunk az Ön rendelkezésére áll. A vevőt pedig arra kötelezi, hogy termékeinket saját felhasználási területén (eljárás, anyagok) is próbálja ki. A próbakísérletet meg kell ismételni az anyag cseréjekor vagy más szállító esetében is.

Mivel termékeinket különböző anyagokkal együtt és változó munkakörülmények között használják, amire nincs kihatásunk, szóbeli ajánlat, vagy más körülmény miatt keletkező következményekért nem vállalunk felelősséget.