



## MŰSZAKI ADATLAP

**TERMOKOL 2080**

élzáráshoz

**LEÍRÁS**

A TERMOKOL 2080 patronos olvadék ragasztó, Holzher típusú élzárógépekhez.

**FELHASZNÁLÁSI TERÜLET**

Masszív falécek, furnér, melamin, poliészter, ABS és PVC élfóliák élzárógéppel történő ragasztására.

**A RAGASZTÓ TULAJDONSÁGAI**

kötványaga

viszkozitás (ASTM D-3236) 200°C-on

olvadáspont (ASTM E-28)

külső - szín

EVA kopolimer

kb. 100 000 mPa s

kb. 100°C

jel /05 ... fehér

/15 ... bézs (pigment nélkül)

/25 ... világosbarna

/35 ... sötétbarna

/45 ... fekete

jelölés

nem szükséges. A ragasztó nincs besorolva a veszélyes anyagok közé.

**HASZNÁLATI UTASÍTÁS**

A hőmérsékletnek a ragasztás előtt munkahőmérsékletet kell elérnie. A túl alacsony hőmérséklet kihat a felhordott ragasztó ragasztási képességére (a ragasztó nyúlóssá válik) és lerövidíti a nyitott ragasztási időt, a ragasztó hosszabb ideig tartó túlmelegítéskor szétesik és veszít ragasztási tulajdonságaiból. Ezért javasoljuk, hogy hosszabb ideig tartó szünet (megszakítás) esetén a ragasztó hőmérsékletét csökkentse kb. 160°C-ra.

Rendszeresen kell ellenőrizni a hőszabályozó működését is (ellenőrizni a hőmérséklet szabályos mérését).

A ragasztásra szánt felületet megfelelően kell előkészíteni: a ragasztót száraz, tiszta, portalanított, szobahőmérsékletre klimatizált (**min. 18°C**) felületre hordjuk fel.

Jó minőségű illeszték érdekében ügyelni kell a környezet és a ragasztandó anyagok hőmérsékletére, és be kell tartani a gépgyártó használati utasítását. A munka módszere, a munkafeltételek, a gép beállítása, a ragasztandó anyagok fajtája, befolyásolja a ragasztás eredményét.

**Optimális munkafeltételek:**

a ragasztandó anyagok és a környezet hőmérséklete

18 - 25°C

relatív páratartalom

60 - 70 %

a faanyag nedvességtartalma

8 - 10 %

a ragasztó felhordása

180 - 250 g/m<sup>2</sup>

munkahőmérséklet

210 - 220°C

a megmunkálendő anyagok előtolási sebessége

min. 12 m/perc

A javasolt felhasználástól történő eltérés nem megfelelő ragasztást eredményezhet.

**TISZTÍTÁS**

Az olvasztó üstöt rendszeresen kell ellenőrizni. Az üst faláról el kell távolítani a ráégett ragasztó réteget, mert ez korlátozza a hővezetést és ezáltal kihat az olvasztás sebességére. A tisztítást akkor végezzük, amikor a tartály hideg. A tisztításhoz methilen klorid és toluen 1:1 arányú keverékét javasoljuk.

**KISZERELÉS**

karton

05 és 15 színek

45 db karton; 14,85 kg nettó súly

karton

25,35,45 színek

18 db karton; 5,94 kg nettó súly

**TÁROLÁS**

Eredeti zárt csomagolásban, száraz, hűvös helyiségben, +25°C-ig terjedő hőmérsékleten, hőforrástól távol.

A termékeinkre vonatkozó és fent leírt információk és javaslatok eddig megszerzett saját tapasztalataink, laboratóriumi bevizsgálások, gyakorlati alkalmazás az alapja.

Biztosítjuk termékeink minőségének állandóságát, valamint a műszaki specifikációval összehangolt paramétereiket. Műszaki tanácsadó szolgálatunk az Ön rendelkezésére áll. A vevőt pedig arra kötelezi, hogy termékeinket saját felhasználási területén (eljárás, anyagok) is próbálja ki. A próbakísérletet meg kell ismételni az anyag cseréjekor vagy más szállító esetében is.

Mivel termékeinket különböző anyagokkal együtt és változó munkakörülmények között használják, melyre nincs kihatásunk, szóbeli ajánlat, vagy más körülmény miatt keletkező következményekért nem vállalunk felelősséget.