



## MŰSZAKI ADATLAP

## TERMOKOL 2012T

élezáráshoz

## LEÍRÁS

A TERMOKOL 2012T töltőanyag mentes olvadék ragasztó automata élezáráshoz.

## FELHASZNÁLÁSI TERÜLET

A ragasztót furnér, melamin, poliészter, ABS és PVC élfóliák élezáró géppel történő ragasztására használjuk. Olyan esetben ajánlott, amikor a ragasztandó anyagok különböző színűek, mert a kötés színtelen lesz.

## A RAGASZTÓ TULAJDONSÁGAI

kötőanyaga	EVA kopolimer
viszkozitás (ASTM D-3236) 200°C-on	55 000 - 75 000 mPa s
olvadáspont (ASTM E-28)	104 - 114°C
külső - szín	transzparent (világossárga)
jelölés	nem szükséges. A ragasztó nincs besorolva a veszélyes anyagok közé

## HASZNÁLATI UTASÍTÁS

A hőmérsékletnek a ragasztás előtt munkahőmérsékletet kell elérnie. A túl alacsony hőmérséklet kihat a felhordott ragasztó ragasztási képességére (a ragasztó nyúlóssá válik) és lerövidíti a nyitott ragasztási időt, a ragasztó hosszabb ideig tartó túlmelegítéskor szétesik és veszít ragasztási tulajdonságaiból. Ezért javasoljuk, hogy hosszabb ideig tartó szünet (megszakítás) esetén a ragasztó hőmérsékletét csökkentse kb. 160°C-ra.

Rendszeresen kell ellenőrizni a hőszabályozó működését is (ellenőrizni a hőmérséklet szabályos mérését).

A ragasztásra szánt felületet megfelelően kell előkészíteni: a ragasztót száraz, tiszta, portalanított, szobahőmérsékletre klimatizált (min. 18°C) felületre hordjuk fel.

Jó minőségű illeszték érdekében ügyelni kell a környezet és a ragasztandó anyagok hőmérsékletére, be kell tartani a gépgyártó használati utasítását. A munka módszere, a munkafeltételek, a gép beállítása, a ragasztandó anyagok fajtája, befolyásolja a ragasztás eredményét.

## Optimális munkafeltételek:

a ragasztandó anyagok és a környezet hőmérséklete	18 - 25°C
relatív páratartalom	60 - 70%
a faanyag nedvességtartalma	8 - 10%
a ragasztó felhordása	150 - 220 g/m <sup>2</sup>
munkahőmérséklet	180 - 210 °C
a megmunkálendő anyagok előtolási sebessége	min. 15 m/perc

A javasolt felhasználástól történő eltérés nem megfelelő ragasztást eredményezhet.

## TISZTÍTÁS

Az olvasztó üstöt rendszeresen kell ellenőrizni. Az üst faláról el kell távolítani a ráégett ragasztó réteget, mert ez korlátozza a hővezetést és ezáltal kihat az olvasztás sebességére. A tisztítást akkor végezzük, amikor a tartály hideg. A tisztításhoz methilen klorid és toluen 1:1 arányú keverékét javasoljuk.

## KISZERELÉS

műanyag zacskó 25 kg nettó

## TÁROLÁS

Eredeti zárt csomagolásban, száraz, hűvös helyiségben, +25°C-ig terjedő hőmérsékleten, hőforrástól távol.

A termékeinkre vonatkozó és fent leírt információk és javaslatok eddig megszerzett saját tapasztalataink, laboratóriumi bevizsgálások, gyakorlati alkalmazás az alapja.

Biztosítjuk termékeink minőségének állandóságát, valamint a műszaki specifikációval összehangolt paramétereket. Műszaki tanácsadó szolgálatunk az Ön rendelkezésére áll. A vevőt pedig arra kötelezi, hogy termékeinket saját felhasználási területén (eljárás, anyagok) is próbálja ki. A próbákísérletet meg kell ismételni az anyag cseréjekor vagy más szállító esetében is.

Mivel termékeinket különböző anyagokkal együtt és változó munkakörülmények között használják, amire nincs kihatásunk, szóbeli ajánlat, vagy más körülmény miatt keletkező következményekért nem vállalunk felelősséget.