



## MŰSZAKI ADATLAP

## TERMOKOL 2015

élezáráshoz

## LEÍRÁS

A TERMOKOL 2015 olvadék ragasztó automata élezáráshoz.

## FELHASZNÁLÁSI TERÜLET

Furnér, melamin, poliészter, PVC és ABS élfóliák élezárógéppel történő ragasztására. Az előbb felsorolt fóliák előragasztózására is kiválóan alkalmas.

## A RAGASZTÓ TULAJDONSÁGAI

kötványaga  
viszkozitás (ASTM D-3236) 200°C-on  
olvadáspont (ASTM E-28)  
külső - színEVA kopolimer  
60 000 - 80 000 mPa.s  
98 - 108°C  
jel /05 ... fehér  
/15 ... bézs (pigment nélkül)  
/25 ... világosbarna  
/35 ... sötétbarna

jelölés

nem szükséges. A ragasztó nincs besorolva  
a veszélyes anyagok közé

## HASZNÁLATI UTASÍTÁS

Ragasztás előtt a ragasztót az előírt munkahőmérsékletre melegítjük. Az alacsony hőmérséklet kihat a felhordott ragasztó ragasztási képességére (a ragasztó nyúlóssá válik) és lerövidíti a nyitott időt. A ragasztó hosszabb ideig tartó túlmelegítéskor szétesik és veszít ragasztási tulajdonságaiból. Ezért javasoljuk, hogy hosszabb ideig tartó szünet (megszakítás) esetén a ragasztó hőmérsékletét csökkentse kb. 160°C-ra.

Rendszeresen kell ellenőrizni a hőszabályozó működését is (ellenőrizni a hőmérséklet szabályos mérését).

A ragasztásra szánt felületet megfelelően kell előkészíteni: a ragasztót száraz, tiszta, portalanított, szobahőmérsékletre klimatizált (min. 18°C) felületre hordjuk fel.

Jó minőségű illeszték érdekében ügyelni kell a környezet és a ragasztandó anyagok hőmérsékletére, és be kell tartani a gépgyártó használati utasítását. A munka módszere, a egyéb feltételek, a gép beállítása, a ragasztandó anyagok fajtája, befolyásolja a ragasztás eredményét.

## Optimális munkafeltételek:

a ragasztandó anyagok és a környezet hőmérséklete	18 - 25°C
relatív páratartalom	60 - 70 %
a faanyag nedvességtartalma	8 - 10%
a ragasztó felhordása	150 - 250 g/m <sup>2</sup>
munkahőmérséklet	170 - 200°C
a megmunkálendő anyagok előtolási sebessége	min. 12 m/perc

A javasolt felhasználástól történő eltérés nem megfelelő ragasztást eredményezhet.

## TISZTÍTÁS

Az olvasztó üstöt rendszeresen kell ellenőrizni. Az üst faláról el kell távolítani a ráégett ragasztó réteget, mert ez korlátozza a hővezetést és ezáltal kihat az olvasztás sebességére. A tisztítást akkor végezzük, amikor a tartály hideg. A tisztításhoz methilen klorid és toluen 1:1 arányú keverékét javasoljuk.

## KISZERELÉS

műanyag zacskó

25 kg nettó

## TÁROLÁS

Eredeti zárt csomagolásban, hűvös helyiségben, +25°C-ig terjedő hőmérsékleten, hőforrástól távol .

A termékeinkre vonatkozó és fent leírt információk és javaslatok eddig megszerzett saját tapasztalataink, laboratóriumi bevizsgálások, gyakorlati alkalmazás az alapja.

Biztosítjuk termékeink minőségének állandóságát, valamint a műszaki specifikációval összehangolt paramétereiket. Műszaki tanácsadó szolgálatunk az Ön rendelkezésére áll. A vevőt pedig arra kötelezi, hogy termékeinket saját felhasználási területén (eljárás, anyagok) is próbálja ki. A próbákísérletet meg kell ismételni az anyag cseréjekor vagy más szállító esetében is.

Mivel termékeinket különböző anyagokkal együtt és változó munkakörülmények között használják, melyre nincs kihatásunk, szóbeli ajánlat, vagy más körülmény miatt keletkező következményekért nem vállalunk felelősséget.